

MATRIZ DE COMPETENCIAS PROFESIONALES

	
<p>Unidad(es): UUT, Aguachiltes, San Luis Potosí, Michoacán de Yucatán, Hapangari, León, Toluca, Pinar del Río, Veracruz, Chiapas, San Juan del Río, Valle de Toluca,</p> <p>Programa Educativo: Técnico Superior Universitario en Procesos Industriales Área Manufactura</p> <p>Competencia:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Gestionar la producción a través de herramientas de administración, para cumplir con los requerimientos del cliente. 2. Administrar la cadena de suministro, a través de sistemas de logística, para permitir la disposición de materiales y productos. 3. Gestionar los procesos de manufactura, a través de técnicas de administración de operaciones y mantenimiento, de la calidad para contribuir a la competitividad de la organización. <p>Participantes: UUT, Aguachiltes, San Luis Potosí, Michoacán de Yucatán, Hapangari, León, Toluca, Pinar del Río, Veracruz, Chiapas, San Juan del Río, Valle de Toluca, Córdoba, Torón, Tehuacan Puebla, Querétaro, Puebla.</p> <p>Fecha: Septiembre de 2014</p>	

MATRIZ DE COMPETENCIAS PROFESIONALES DE TSI EN PROCESOS INDUSTRIALES ÁREA MANUFACTURA

PERFIL PROFESIONAL

REQUISITOS PARA INTEGRAR EL PERFIL PROFESIONAL POR COMPETENCIAS/OPS

I.1. COMPETENCIA COF	I.1. UNIDADES DE COMPETENCIA			I.2. CAPACIDADES				
	A) Verbo COF	B) Objeto COF	C) Condición COF	A) Verbo COF	B) Objeto COF	C) Condición COF	D) Criterio de desempeño COF	
Gestionar la producción a través de herramientas de administración, para cumplir con los requerimientos del cliente.	Planear	la producción	considerando las recursos tecnológicos, financieros, materiales y humanos para cumplir las metas de producción	Evaluar	los recursos tecnológicos, materiales, humanos y económicos	considerando el pedido o las previsiones de producción, para determinar la capacidad del personal.	Elabora un diagnóstico que determine los recursos necesarios para la producción. -Tipo de maquinaria y equipo. -Materia prima.	
				Determinar	los costos de las recursos requeridos	los costos de los recursos, así como la viabilidad de la inversión y el retorno de la inversión y la legislación aplicable, para contribuir al establecimiento del precio del producto.	Elabora un presupuesto que considere el orden de trabajo, que incluya los costos del personal y función de: -Materia prima -Materia de obra	
				Programar	la producción	de acuerdo a los tiempos, especificaciones y estándares las líneas de producción, para generar las ordenes de trabajo.	Realiza el programa de producción de especificaciones y -Volumen de producción -Inventarios -Capacidad instalada -Tiempo de fabricación -Tiempo de entrega	
	Ejecutar	el proceso de producción	utilizando herramientas de administración, para cumplir con los especificaciones del producto.	Diseñar	actividades y tareas	de acuerdo al programa de producción, para cumplir con las metas establecidas.	Elabora un diagrama de flujo que incluya -Nombre de la actividad -Requerimientos de operaciones -Tiempo de la actividad -Responsabilidad y función.	
				Controlar	los insumos del proceso y producto	a través de métodos y técnicas estadísticas, para validar los requerimientos del cliente y asegurar la calidad.	Elabora una lista de chequeo que incluya -Valores del proceso (muestreo) y especificaciones -Materiales e insumos humanos, con sus requerimientos del cliente -Especificaciones del producto (propiedades físicas, químicas u orgánicas, según se requiera)	
				Evaluar	el desempeño del proceso	mediante el análisis de los resultados obtenidos (productos, personal, equipos, costos), para identificar y proponer acciones de mejora.	Realiza un informe final de producción que incluya: -Comparación de la producción real contra el programa (Diferencia, tiempo promedio de desarrollo del personal, entre otros) -Productos no conformes -Requisitos de control -Comparativo de costos del producto -Observaciones generales y propuestas de mejora.	
	Administrar la cadena de suministro, a través de sistemas de logística, para garantizar la disposición de materiales y productos.	Gestionar	los requerimientos de los materiales y productos	de acuerdo al diseño del producto, al plan de producción y las políticas de la organización, para cumplir las metas de producción.	Determinar	los materiales y productos a adquirir	de acuerdo al plan maestro de producción, especificar la cantidad y establecer la programación de adquisición, para establecer la requisición de materiales y la programación de proveedores.	Elabora una lista de producción demandada -Tipo de materiales -Cantidad -Especificaciones -Fecha de entrega del proveedor y posibles proveedores -Los ahorros de compra -Período de utilización
					Programar	los requerimientos de materiales y productos	a través del análisis de las condiciones de entrega y precio de producción, para establecer las condiciones de abastecimiento.	Programa requerimientos que contenga -Requisitos de especificaciones -Fecha de recepción de materiales -Fecha de emisión de ordenes de producción -Tipo de materiales -Cantidad -Especificaciones -Fecha de entrega del proveedor y posibles proveedores -Los ahorros de compra -Período de utilización
		Administrar	inventarios de materiales y productos	mediante técnicas de control de inventario, para su disposición oportuna.	Clasificar	los productos y materiales	mediante técnicas de manejo de inventarios y las especificaciones requeridas, para organizarlos de acuerdo a las prioridades.	Realiza una clasificación de materiales mediante un caso en donde se aplican las técnicas de clasificación ABC, -Estructura -Costo -Cantidad -Índice de rotación.
					Controlar	las existencias de inventarios y producción amarras	de acuerdo con los métodos establecidos en la organización, para permitir el abastecimiento a producción y cumplir con los pedidos.	Elabora controles de existencia -LEPS -PEPS -Control de inventarios.
Gestionar los procesos de manufactura, a través de técnicas de administración de operaciones y mantenimiento de la calidad, para contribuir a la competitividad de la organización.	Diseñar	el flujo técnico	considerando el diseño del producto y los medios de fabricación, para determinar la factibilidad de producción	Desglosar	el proceso	a través de la interpretación de planos y el análisis de los recursos necesarios -Materiales y equipos -Materiales de insumos -Materiales -Materia de obra -Elabora un informe con la factibilidad técnica y la programación de requerimientos.	Elabora los planos de diseño del producto y determina los procesos para su fabricación -Elabora un diagnóstico de la situación actual del proceso y los recursos existentes -Materiales y equipos -Materiales de insumos -Materiales -Materia de obra -Elabora un informe con la factibilidad técnica y la programación de requerimientos.	
				Estimar	los métodos y materiales de trabajo	con las técnicas de análisis y medición del trabajo, para obtener el proceso de fabricación factible.	Realiza un estudio de métodos de trabajo, considerando los siguientes metodologías: -Estudio MTM, MOST, tiempo estándar -Diagrama hombre - máquina -Diagrama elemental -condiciones de trabajo, -Selección de nivel	
	Ejecutar	los procesos y las cambio requeridos	a través de tecnologías de fabricación pertinentes, para cumplir con los especificaciones del diseño y la optimización del proceso.	Determinar	las condiciones de trabajo necesarias	considerando la ergonomía, la seguridad y la confiabilidad, para el acondicionamiento de las áreas de trabajo e incremento de la productividad.	Realiza un estudio las condiciones de trabajo -apropiadas, que incluya -análisis de los riesgos del proceso -ergonomía -acondicionamiento del trabajo -seguridad para el personal e -productividad	
				Evaluar	la prueba piloto	considerando las variables de operación y parámetros, para detectar errores y establecer ajustes al proceso.	Elabora un informe final de resultados que incluya -Resumen del comportamiento de las variables de operación contempladas en lista de verificación -Análisis de los datos -Propuestas de ajuste al proceso, en caso de haberse presentado desviaciones.	
	Establecer	la estrategia del aseguramiento de la calidad	de acuerdo a la norma ISO 9001, las características críticas y significativas, para el control y conformidad del producto.	Realiza el plan de maestro que incluya -variables a controlar -tamaño de lote -tamaño de muestra -criterio de aceptación y rechazo -método de controlabilidad.				

ELABORO:	Comité de Dirección de la Carrera de TSI en Procesos Industriales	REVISÓ:	Dirección Académica
APROBO:	C. UUT y P.	FECHA DE ENTREGA EN VIGOR:	Septiembre de 2015

